

付録 A CL 装置に関する設計図面

付録 B CVD 装置に関する設計図面

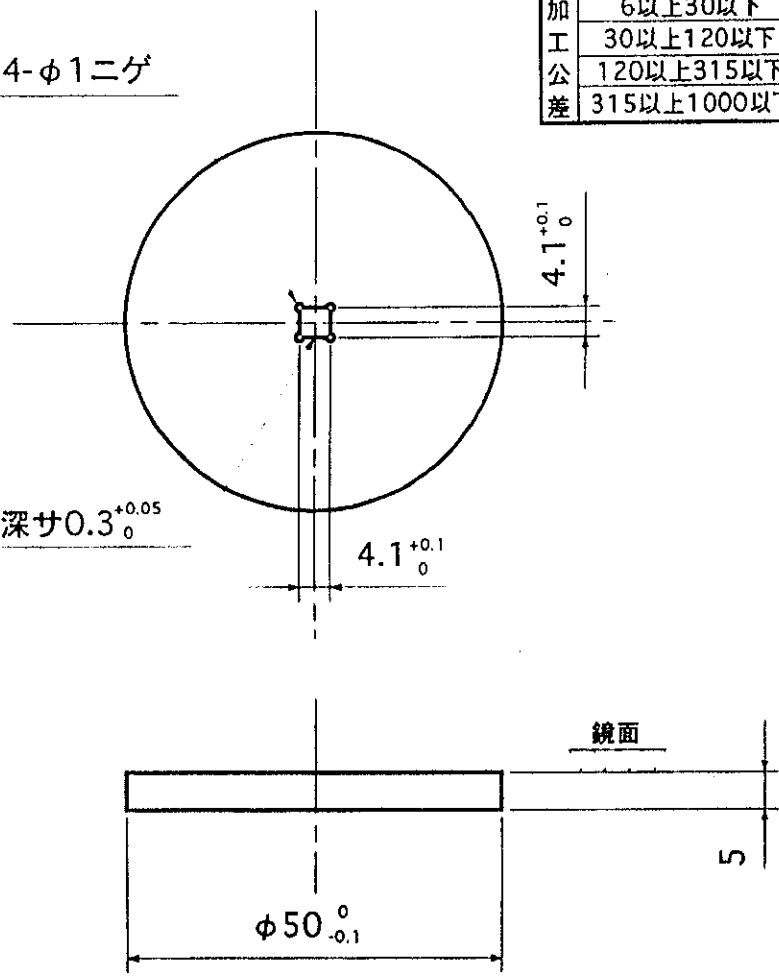
符号	年月日	訂 正 事 項	記入者	点検
△				
△				
△				

調 査 仕 上 ∇ (鏡面)

一 般 機 械 加 工 公 差	指示無キ寸法公差ハ下記ニヨル	
	寸法区分	寸法差
	0.5以上6以下	0.1
	6以上30以下	0.2
	30以上120以下	0.3
	120以上315以下	0.5
315以上1000以下	0.8	

4-φ1ニゲ

ザグリ部深サ $0.3^{+0.05}_0$



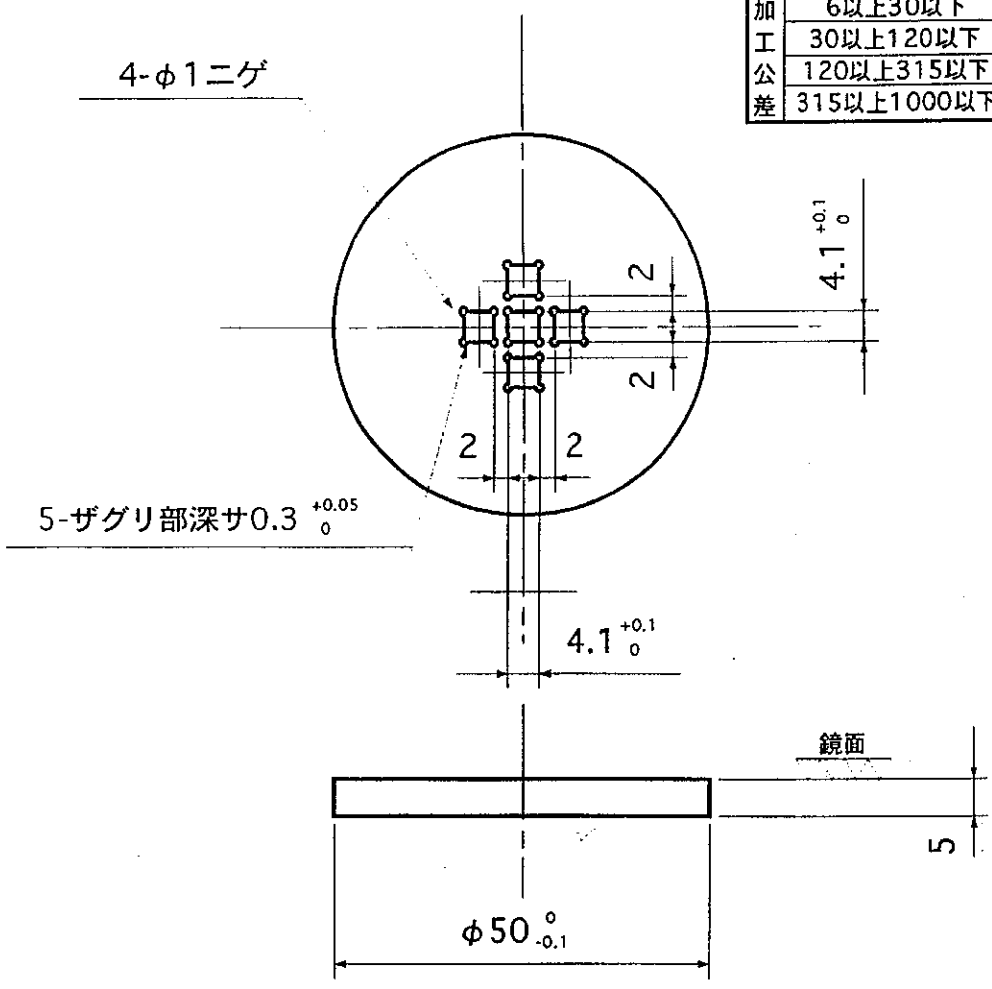
注) 角部チップングノ無キコト
ザグリ部面鏡面ノコト

部 番		名 称		AC-140	材 質	個 数	備 考
H10年 5月 11日		尺 度	1 / 1	三 角 法	名 称		
親図番				サンプルホルダー①			
日清紡 カーボン事業部				図面番号	10H359		

符号	年月日	訂正事項	記入者	点検
△				
△				
△				

調質 _____ 仕上 ∇ (鏡面)

一般機械加工公差	指示無キ寸法公差ハ下記ニヨル	
	寸法区分	寸法差
	0.5以上6以下	0.1
	6以上30以下	0.2
	30以上120以下	0.3
	120以上315以下	0.5
	315以上1000以下	0.8



注) 角部チップングノ無キコト
ザグリ部面鏡面ノコト

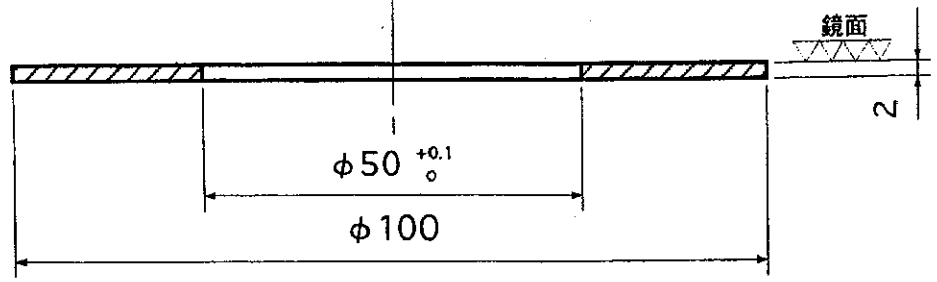
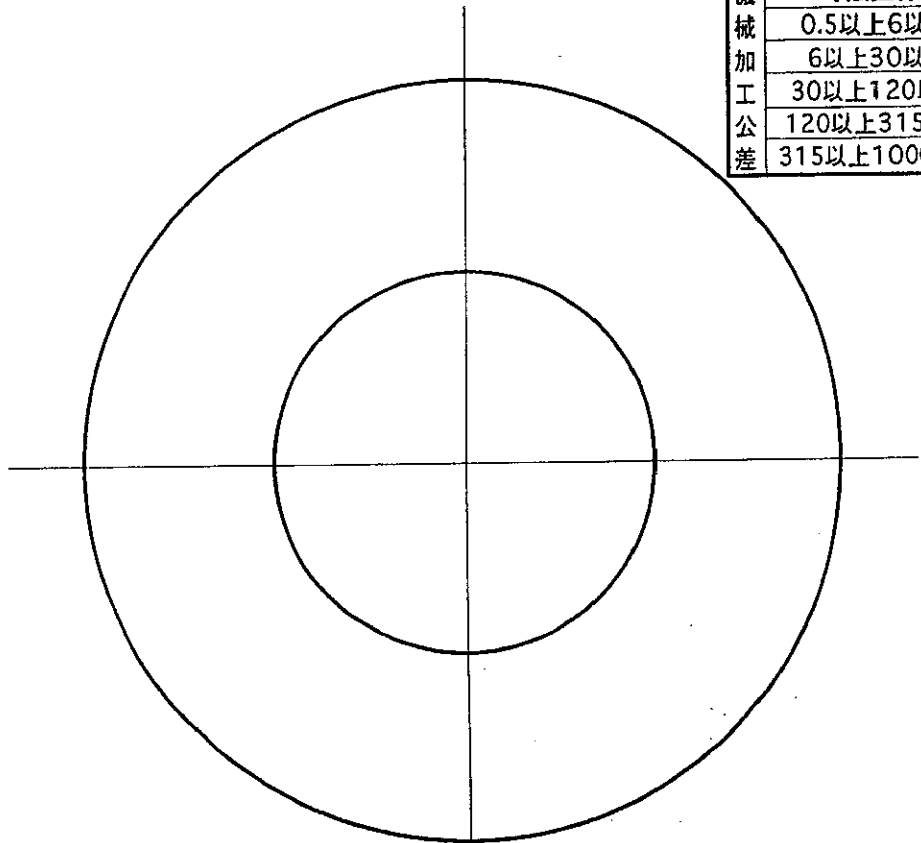
部番	名称	AC-140	材質	個数	備考
H10年 5月 11日	尺 1	三角法	サンプルホルダー③		
親図番	度 1	1	10H361		
日清紡 カーボン事業部		図面番号			



符号	年月日	訂 正 事 項	記入者	点検
△				
△				
△				

調 質 _____ 仕 上 _____ 鏡 面 (▽▽▽▽)

一般機械加工公差	指示無キ寸法公差ハ下記ニヨル	
	寸法区分	寸法差
	0.5以上6以下	0.1
	6以上30以下	0.2
	30以上120以下	0.3
	120以上315以下	0.5
	315以上1000以下	0.8



注) 角部チッピングノ無キコト

部 番	名 称	AC-140	材 質	個 数	備 考
	H10年 5月 11日	尺 1	三角法	名称	
親図番		度 1		センターリングプレート	
日清紡 カーボン事業部			図面番号	10H363	



製 図

