

5. ガラス切断機の改造

ガラス材料等の精密切断が出来るように送りテーブル等を改造。

仕 様	
切断最大寸法	: 板 材 300×300 mm : パイプ材 φ40 mm (バイス使用時)
切断刃物径	: 最大φ205 mm (最小φ140 mm)
テーブル等稼動範囲	: X軸 ±150 mm : Y軸 360 mm : Z軸 作業テーブルより 下10mm 上90mm
装置寸法	: 1600W×1300D×1800H

