

## 技術ノート(工作センターから)

### 1. 筑波大学技術報告への発表

題 名	要 旨
低温用微動機構本体外筒部の製作 工作センター 内田豊春	筑波大学技術報告 No.20 (2000) 低温用微動機構の構成部品である外筒部六角穴(対辺17.32mm長さ36mm)の加工方法を検討した。切削工具や保持具等を工夫製作したところ、スロットングアタッチメントを用いて六角穴を円滑に加工する事が出来た。
小物研削と薄板研削においての工夫と検討 工作センター 高巢友和	筑波大学技術報告 No.20 (2000) 小物や薄板を研削するときは、確実な吸着方法や反りの対策などを常に考慮しなければならない。今回は、小物研削と薄板研削における研削方法について工夫と検討した事を報告する。
液体窒素移送用フレキシブルチューブの形状改善と修理手順 工作センター 内田豊春 高巢友和	筑波大学技術報告 No.19 (1999) 液体窒素移送用フレキシブルチューブの液漏れによる故障に対処するため液体窒素移送用フレキシブルチューブの形状改善を検討し耐久性の向上を計った報告。
ミリ波帯ポリエチレン製レンズの製作 工作センター 内田豊春 高巢友和	筑波大学技術報告 No.18 (1998) 非球面形状を有するポリエチレン製レンズの形状を、変形なく安定した状態で切削加工をするために必要な、加工用取り付け具の工夫。ならびに、非球面形状を切削加工するためのNCデータを、パソコン用表計算ソフトを利用し、データ作成した報告。