

3. 欠損工具除去用放電ユニット (EDM-T: 日本放電技術製)

折れたタップ・ドリルの除去等に使用

| | |
|----------|---------------|
| 仕 様 | |
| Z 軸ストローク | 100mm |
| 電極チャック | Max φ6.5mm |
| 使用加工液 | 水道水 |
| 電 極 | 市販Bs棒or Cu棒 |
| 加工ヘッド 重量 | 8 kg |
| 寸法 | 60×75×380mm |
| 電源ユニット重量 | 10kg |
| 寸法 | 255×165×300mm |

加工速度例

| タップサイズ | 加工 深 さ | 所 要 時 間 |
|--------|--------|---------|
| M6 | 10mm | 5分 |
| M8 | 10mm | 15分 |
| M10 | 10mm | 15分 |

