

1. 立中ぐりNCフライス盤 (YZ-320NCR 山崎技研製)

加工ガイダンス機能により、制御機の指示に従い数値を入力するだけで、斜め直線/円弧/リミット/穴明け/パターン加工/ポケット/側面/荒取り/平面加工/補間の定形加工が、NCプログラム言語を使用せずに行える。



仕様

テーブル移動量(mm)：X550×Y320
主軸移動量(mm)：Z500
主軸端形状：NT40
主軸回転速度 (min-1)：80～4000
制御装置：FANUC Series 20i-FB

特徴

- ・汎用操作加工 (X Y Zハンドル)
- ・パターン入力加工 (加工ガイダンス)
- ・NCプログラム運転 (NC言語入力)

2. CAD/CAMソフトの更新

ソフト名：2 / 3次元統合CAD/CAM (MAPLE SolidMill FX ヨシカワメイプル)

3次元形状のNC加工に必要なNCデータが、煩雑な計算なしで迅速に作成可能。

機能

- ・荒取り加工 (一定負荷の効率加工)
[荒取り加工] [ストック (中荒) 加工]
- ・仕上げ加工
[最適加工] [等高線仕上げ] [走査線仕上げ]
- ・部分加工
[取り残し加工] [面沿い加工] [3D曲線加工] [平面2軸加工]
- ・NCシミュレーション
- ・3次元CAD
- ・2次元CAD/CAM
- ・ファイル入出力
[DXF,DWG,JGES,BMI,SPS,CADL,NCデータ]