



利用状況

雑誌名	工作ニュース
巻	11
ページ	25-28
発行年	2020-04
URL	http://hdl.handle.net/2241/00160087

最近 4 年間の利用状況

令和 2 年 1 月 6 日現在

		平成 28 年度	平成 29 年度	平成 30 年度	令和元年度
[委託] 機械工作	件数 (件)	174 (25)	202 (39)	165 (25)	170(26)
	時間 (h)	2531.5	2385.5	2273.5	1859.5
[委託] ガラス工作	件数 (件)	280	233	249	195
	時間 (h)	920	746.5	833.5	630.5
委託合計	件数 (件)	454	435	414	365
	時間 (h)	3451.5	3132	3107	2490
共同利用 (公開工作室)	件数 (件)	142	156	289	33
	時間 (h)	314	373	842	73

※括弧内は特急件数

主なイベント

教育支援

令和2年1月6日現在

科目名		期 間	内 容
機械工作	3学系共用工作室利用者講習会	5月2回	3学系共用工作室を利用するにあたっての工作機械使用上の安全に関する講義
	大学院共通授業（機械工作序論と実習）	夏季集中講義	機械工作に関する講義と加工実習
	機械工作安全教育と実技講習会	通年随時	工作部門の公開工作室利用資格取得のための安全講習と加工実習
ガラス工作	ガラス工作実技講習会	通年随時	ガラス細工の基本作業

見学会

令和2年1月6日現在

見学者	見学者数	見学日
学内教育研究施設見学実習	9名	6月13日
研究推進部長のセンター訪問	1名	7月29日
国立高等専門学校技術研修会	18名	9月12日
オープンファシリティーウィーク	2名	10月17日
企業研究者他	3名	8月、10月

1 サドル CNC 旋盤 (ターニングセンタ)

オークマ(株) SPACE TURN LB3000EX II (MY)

コンピュータプログラム制御により加工を行う複合加工旋盤で、旋盤の刃物台に自動交換可能な回転工具も備える。一回のチャッキング（加工物固定）で、旋削加工からエンドミルフライス加工、ドリル穴あけ等の多種類の加工を行うことが可能。



能力・容量

最大加工径： ϕ 340mm

最大加工長：450mm

移動量

X 軸：260mm

Z 軸：510mm

Y 軸：120mm (+40~ -50)

C 軸：360度 (回転軸制御角度0.001)

主軸

主軸回転数：45~5000 min-1

研究基盤総合センター工作部門運営委員会名簿

令和2年3月31日現在

職名	氏名	任期	備考
副センター長（工作部門） システム情報系 教授	◎文字 秀明	2019.4.1～ 2021.3.31	内線 5061
工作部門 システム情報系 准教授	堀 三計	2018.4.1～ 2020.3.31	内線 2528
システム情報系 教授	境 有紀	2018.4.1～ 2020.3.31	内線 5056
数理物質系 教授	木塚 徳志	2018.4.1～ 2020.3.31	内線 4993
数理物質系 准教授	池沢 道男	2018.4.1～ 2020.3.31	内線 5908
数理物質系 准教授	二瓶 雅之	2018.4.1～ 2020.3.31	内線 5923
数理物質系 准教授	蓮沼 隆	2018.4.1～ 2020.3.31	内線 5367

◎は委員長

工作部門教職員

令和2年3月31日現在

職名	氏名	内線電話番号
副センター長（工作部門）（併）	文字 秀明	5061
准教授	堀 三計	2528
機械工作	技術専門職員	吉住 昭治
	技術職員	小川 祐生
	シニア職員	石川 健司
	派遣職員	内田 豊春
ガラス工作	技術専門官	明都 茂
	技術専門職員	門脇 英樹